



TEATRO

"LOS PANTALONES"

JUEVES 21

AGOSTO

23:00 H

ASOCIACIÓN DE

TEATRO

"AGUA CLARA"

OBRA DE MARIANO BARRANCO

REPARTO

MILAGROS DÍAZ

NURIA DÍAZ

ESMERALDA GUIJARRO

MERCEDES GARCÍA

PILAR POLO

M^a TERESA CAMPOS

AMPARO MORALES



RIÓPAR. PLAZA DEL AYUNTAMIENTO