



Dirección General de Igualdad  
CONSEJERÍA DE FAMILIA,  
JUVENTUD Y POLÍTICA SOCIAL



# CAMPAMENTO URBANO SANTORCAZ 2024

DEL 24 DE JUNIO AL 9 DE AGOSTO

**DIRIGIDO A NIÑ@S DESDE 1º DE INFANTIL (3 años) HASTA 6º PRIMARIA (12 años)**

- **INSCRIPCIONES:** HASTA EL **DIA 14 DE JUNIO 2024** EN LAS OFICINAS DEL AYUNTAMIENTO.
- **HORARIO:** 8:00 A 9:00: Acogida y Desayuno  
9:00 A 14:00: Campamentos
- **PRECIO DEL CAMPAMENTO:** **1ER PERIODO:** DEL 24/06/2024 AL 16/07/2024: 25 €  
**2DO PERIODO:** DEL 17/07/2024 AL 9/08/2024: 25 €  
**TODA TEMPORADA:** DEL 24/06/2024 AL 09/08/2024: 45 €
- **PRECIO ACOGIDA+DESAYUNO:** 8 €/ por periodo, 15€ temporada completa.
- **HORARIO:** **Entrada:** 9:00 h: Nave Multiusos "Jesus Guzmán" (grupo de 7 a 12 años) // Comedor Escolar (Grupo de 3 a 6 años).  
**Salida:** 14:00 h: **MAYORES (7 A 12 AÑOS):** Lunes, miércoles y viernes: Piscina municipal. Martes y jueves: Nave Multiusos "Jesus Guzmán".  
**PEQUEÑOS (3 A 6):** Miércoles y viernes: piscina municipal. Lunes, martes y jueves: Comedor escolar.

\*\* **NOTA:** La Comunidad de Madrid financia la actividad a través de los Planes Corresponsables. Los precios para los campamentos urbanos del año 2024 son reducidos. **Los pagos** se realizarán UNICAMENTE por transferencia bancaria. (indicada en el impreso de solicitud).

## **ORDEN DE PRIORIDAD DE LAS INSCRIPCIONES:**

- 1º.- NIÑ@S EMPADRONAD@S EN EL MUNICIPIO DE SANTORCAZ.
- 2º.- ALUMNOS/AS ESCOLARIZADOS COLEGIO MUNICIPAL DE SANTORCAZ.
- 3º.- POSEER SEGUNDA RESIDENCIA EN EL MUNICIPIO O FAMILIAR CON SEGUNDA RESIENCIA.

**56 PLAZAS.** Las inscripciones se realizarán por orden de entrada.

Incluido seguro de accidentes con la inscripción.