Ayuntamiento
San Martín de Montalbán
(Toledo)

GEMA CALDERON ROIZO (1 de 1)
ALCALDESA-PRESIDENTA
Fecha Firma: 26/01/2021
HASH: 81a5ffc77bbc778de29b20a748c89c5e

BANDO

Estimados vecinos, pongo en vuestro conocimiento que me han comunicado las autoridades sanitarias, la existencia de **TRES** nuevos casos positivos de COVID-19 en nuestra localidad. También, os informo que se están realizando los seguimientos oportunos.

Os **ruego** **MÁXIMA PRUDENCIA Y RESPONSABILIDAD INDIVIDUAL** **por el bien común y os insto a todos a** **RESPETAR EL DISTANCIAMIENTO SOCIAL Y EL USO DE MASCARILLA**, así como seguir las normas vigentes dictadas por el Gobierno de Castilla-La Mancha.

¡MUY IMPORTANTE! En el caso de tener síntomas asociados al COVID-19 (fiebre, tos, dolor de garganta, trastornos gastrointestinales y dificultad respiratoria) podéis poneros en contacto con los teléfonos **900122112** (información) y **900232323** (consultas sobre síntomas) habilitado por la Consejería de Salud de JCCM, o en el Centro de Salud de San Martín de Montalbán **925419693**, o Navahermosa **925428593/925428329**.

Recordar que casi el 40% de nuestros vecinos superan los 60 años de edad, personas **MUY VULNERABLES** frente al COVID-19 y tenemos la obligación moral de velar por ellos, por eso confío en vuestro compromiso para hacer frente a esta situación y evitar la propagación del virus.

En San Martín de Montalbán, a fecha en el margen.

La Alcaldesa-Presidenta, Asunción Gema Calderón Roizo.

DOCUMENTO FIRMADO ELECTRONICAMENTE

Cód. Validación: 5E2RSA3HNX3ZG6JZWKXXZRWAP | Verificación: https://sanmartindemontalban.sedelectronica.es/
Documento firmado electrónicamente desde la plataforma esPublico Gestiona | Página 1 de 1