



Castilla-La Mancha



## JORNADA ONLINE

**28 DE ABRIL DE 2026**

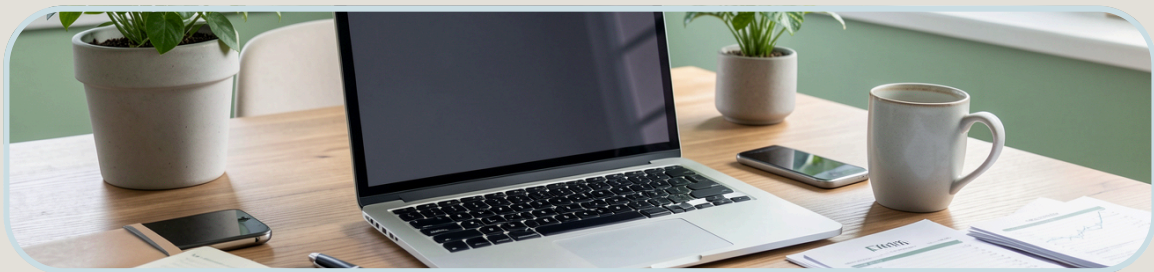
**9:30-11:00 H**

### IRPF PARA PERSONAS TRABAJADORAS AUTÓNOMAS: DECLARACIÓN DE LA RENTA 2025

- ASPECTOS CLAVES DEL IRPF PARA LA PRÁCTICA PROFESIONAL

#### **PONENTE:**

**CARMEN BRUNA RODRÍGUEZ:** TÉCNICA JEFE DE GESTIÓN TRIBUTARIA DE TOLEDO. DELEGACIÓN ESPECIAL DE LA AEAT EN CASTILLA-LA MANCHA.



**INSCRIPCIONES HASTA EL 24 DE ABRIL 2026**

[autonomosformacion@jccm.es](mailto:autonomosformacion@jccm.es)