



## EXCMO. AYUNTAMIENTO DE ALAMILLO (C. Real)

Plaza Constitución, 1. C.P. 13413

[www.ayuntamientodealamillo.es](http://www.ayuntamientodealamillo.es)

[alamillo@local.jccm.es](mailto:alamillo@local.jccm.es)

C.I.F.- P1300300I, Tlf.- 926735029, Fax.- 926735031

### **BANDO**

Ángel Alcalde Morcillo, Alcalde-Presidente del Excmo. Ayuntamiento de Alamillo, por el presente

HACE SABER:

Que la Montería del Cerro el Moro se va a celebrar el día **18 de Febrero de 2024**. Las reservas se podrán presentar en el Ayuntamiento de Alamillo hasta el día 7 de Febrero de 2024.

El PRECIO del puesto será **85,00 €**, solamente de **vecinos del municipio**, **NO** incluye la comida (serían 10 € por la comida y 10 € por acompañante), la reserva/precio deberá abonarse directamente a la cuenta de la Sociedad de Cazadores de Almadén, Número de cuenta: **ES51 3081 0643 9033 7503 8423**, Concepto: **"Montería Cerro el Moro y el nombre, apellidos, NIF del cazador"**, siendo necesario aportar el resguardo del abono para proceder a la inscripción. En el supuesto de que el inscrito no acuda a la montería no procederá la devolución de la cuantía abonada.

La utilización del puesto corresponderá **únicamente** a la persona inscrita, teniendo carácter nominativo y sin que pueda ser ocupado por otra persona. Queda expresamente prohibida la venta del mismo, así como la cesión por cualquier título.

La organización se reserva el derecho a suspender la montería por motivos extraordinarios.

Lo que se hace público para general conocimiento en Alamillo a 19 de Enero de 2024.

DOCUMENTO FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE

