**FIESTAS PATRONALES**

**TALAVÁN 2021**

**VIERNES 3 DE SEPTIEMBRE**

22.00 CASTILLO DE **FUEGOS ARTIFICIALES** PLAZA DEL PILAR

22.30 ACTUACIÓN DE **FROZEN** (ESPECTÁCULO INFANTIL) - ESCENARIO 1

23.30 ACTUACIÓN DEL **NEW TOTAL SHOW** (VERSIONES) - ESCENARIO 1

23.00 ACTUACIÓN DE **AURELIO GALLARDO** (POP, RUMBA) - ESCENARIO 2

**SÁBADO 4 DE SEPTIEMBRE**

18.00 **TOROS** AL ESTILO TRADICIONAL EN CAMPO DE FUTBOL

SUELTA DE 1 TORO, 1 AÑEJO Y 1 BECERRA

23.00 ACTUACIÓN DEL GRUPO **COUGAR** (VERSIONES ROCK) - ESCENARIO 1

23.00 TRIBUTO A **ESTOPA -** ESCENARIO 2

**DOMINGO 5 DE SEPTIEMBRE**

18.00 **TOROS** EN CAMPO DE FUTBOL

SUELTA DE 2 NOVILLOS PARA EXHIBICIÓN DE RECORTADORES Y 1 TORO PARA LA AFICIÓN LOCAL

23.00 ACTUACIÓN DEL GRUPO DE CARLOS MUÑOZ **“EL CALVO” CANTANDO MI VIDA -** ESCENARIO 1

23.00 TRIBUTO A LOS **DELINCUENTES -** ESCENARIO 2

**LUNES 6 DE SEPTIEMBRE**

18.00 **SUPER TOBOGÁN ACUÁTICO “KAMIKAZE”** EN LA CALLE DE LAS ESCUELAS

23.00 ACTUACIÓN DEL GRUPO **ALKIBIRA** (SEVILLANAS, RUMBAS Y FLAMENCO) - ESCENARIO 1

23.00 TRIBUTO A **PABLO ALBORÁN Y MANUEL CARRASCO -** ESCENARIO 2

**MARTES 7 DE SEPTIEMBRE**

18.00 **TOROS** EN EL CAMPO DE FUTBOL

LIDIA DE 4 NOVILLOS PARA LOS NOVILLEROS DE LAS ESCUELAS TAURINAS

23.00 ACTUACIÓN DEL GRUPO **LA BÚSQUEDA** (VERSIONES) - ESCENARIO 1

23.00 ACTUACIÓN DEL GRUPO **MALEANDO** (VERSIONES POP, ROCK) - ESCENARIO 2

**MIÉRCOLES 8 DE SEPTIEMBRE**

12:00 **SOLEMNE MISA EN HONOR A NUESTRA PATRONA DE LA VIRGEN DEL RÍO**

**ESCENARIO 1** - PLAZA DE LOS HERRADORES

**ESCENARIO 2** - AVDA. DE LA CONSTITUCIÓN (ESCUELAS)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| TODAS LAS ACTUACIONES TIENEN PREVISTA UNA **DURACIÓN APROXIMADA DE 2 HORAS.**  SERÁ OBLIGATORIO EL USO DE MASCARILLAS DURANTE LAS ACTUACIONES Y MANTENER LA DISTANCIA DE SEGURIDAD INTERPERSONAL. | **AYUNTAMIENTO**  **DE**  **TALAVÁN** |  |