

**CONCELLO
DE OUROL**

**CAMPAMENTO DE NADAL
2019**

DE 4 A 12 ANOS (2008-2015)

INSCRICIÓNS: ATA O 13 DE DECEMBRO DE 2019

(DPTO. SERVIZOS SOCIAIS)

23 DE DECEMBRO-3 XANEIRO

10:30-13:30H

PAVILLÓN POLIDEPORTIVO

