

COMUNIDAD REGANTES "PRINCIPE ESPAÑA"

A V I S O :

Por el presente anuncio se comunica a todos los socios de esta Comunidad de Regantes. Invitados al acto de entrega de la obra de "Huertos Solares".

Que por cambio de última hora, el acto de entrega que venía fijado a la una del mediodía, en carta enviada a todos los socios de esta Comunidad de Regantes. Se cambia a las 11,30 horas del mismo día (10) y lugar (Huerto Solar el Salobral, sito en Ctra. Peñas de San Pedro, Km. 12,6).

El coctel que se servirá posteriormente queda a la misma hora y lugar reflejado en la carta de invitación enviada a todos los socios.

Aguasnuevas, 7 de septiembre de 2026

EL PRESIDENTE.



D. Juan Aparicio Córcoles.

COMUNIDAD DE REGANTES
"Príncipe de España"
Pl. Colonos, 3 - Telf. 27 30 42
AGUAS NUEVAS (Albacete)
CIF: G02204949