



San Jorge

2026



Fuendejalón

SAN JORGE 2026

MIERCOLES 22 DE ABRIL

00:30 H. DISCOMOVIL “DJ LUIS” EN EL CENTRO CULTURAL RANILLAS. ORGANIZADA POR ASOCIACION CENTRO CULTURAL Y RECREATIVO RANILLAS.

JUEVES 23 DE ABRIL

11:30 H. A 13:30 H. PEKAS SONRISAS E ILUSION, CON JUEGOS, BAILES Y MAQUILLAJE EN EL COMPLEJO DEPORTIVO PISCINAS

14:30 H.- CONCURSO RANCHOS EN EL LUGAR DE COSTUMBRE.

LA COMISIÓN DE FESTEJOS QUIERE SEGUIR FOMENTANDO LA TRADICIÓN DE REALIZAR EL CONCURSO DE RANCHOS, POR LO QUE ANIMAMOS A PARTICIPAR.

- TODOS LOS PARTICIPANTES DEBERÁN DE REALIZAR EL RANCHO EN EL CANTÓN.
- LA INSCRIPCIÓN SERÁ DE 12:00 A 13:00 HORAS, EN EL PROPIO CANTON.
- -EL HORARIO DE PREPARACIÓN DEL RANCHO ES LIBRE CON EL LIMITE DE ENTREGA A LAS 14:30 HORAS.
- SE FACILITARÁ LEÑA.
- SE OBSEQUIARÁ A TODOS LOS PARTICIPANTES CON UN ESTUCHE DE VINO.
- EL PRIMER PREMIO SERÁ DE 200 EUROS Y EL SEGUNDO DE 100 EUROS.
- SE REPARTIRÁ VINO A TODOS LOS ASISTENTES PARA ACOMPAÑAR LA COMIDA.

16:30 H.- ACTUACIÓN DEL GRUPO MUSICAL “MALAJE”.

A CONTINUACIÓN, ENTREGA DE LOS PREMIOS DE LOS RANCHOS GANADORES Y BINGO. OBSEQUIO A TODOS LOS PARTICIPANTES.

**** SE RUEGA NO APARCAR EN LA PLAZA DEL CANTON EL DÍA 23 DE ABRIL ****

**PARA UNA MEJOR GESTION DE LAS CARROZAS DE MAYO
SE SOLICITA POR COMISIÓN DE FESTEJOS, QUE TODAS PEÑAS O GRUPOS
QUE DESEN PARTICIPAR SE INSCRIBAN EN
AYUNTAMIENTO ANTES DEL PRÓXIMO 15 DE MAYO.**