



Esta es una copia impresa del documento electrónico (Ref: 165342 L56QR-3Q88H-1JFTF 1D6C172DE68EE076DC4627D07EE30FD3A9D80B2) generada con la aplicación informática Firmadoc. El documento está FIRMADO. Mediante el código de verificación puede comprobar la validez de la firma electrónica de los documentos firmados en la dirección web que le proporciona la entidad emisora de este documento.



AYUNTAMIENTO DE TRUJILLANOS
Plaza de España 1 - 06892
CIF: P-06/13500-H
Telf.: 924 327048 Fax: 924327004

RESULTADO PROVISIONAL
BAREMACION DE 2 PLAZA DE PEON DE ALBAÑILERIA

APELLIDOS/ NOMBRE	EXPERIENCIA	CURSOS	TOTALES
VIVAS RIVERO, MANUEL	3	1,06	4,06
LEDO MORCILLO, FRANCISCO	3	0,26	3,26

Se abre un plazo de reclamaciones de 1 día hábil.

En Trujillos a 05 de febrero de 2026

COMISION DE VALORACION