

# EL LIBRO VIAJERO

## **¿QUÉ MEJOR LIBRO QUE EL DE TU PUEBLO?**

ESE LIBRO EN EL QUE PODRÁS APRENDER,  
CONOCER Y RECORDAR DESDE LA PRIMERA  
PIEDRA QUE SE COLOCÓ HASTA LA ÚLTIMA HOJA  
QUE SE LLEVÓ EL VIENTO GRACIAS A LOS TEXTOS E  
IMÁGENES INCORPORADAS POR TODAS AQUELLAS  
PERSONAS QUE QUIERAN FORMAR PARTE DE ÉL.

**¿TE LO VAS A PERDER?**

**APÚNTATE EN LA BIBLIOTECA HASTA  
EL 7 DE MAYO**

