

CAMPAMENTO URBANO

VERANO 2026

DEL 1 DE JULIO
AL 31 DE AGOSTO

DE 3 A 12 AÑOS



CAMPAMENTO URBANO

VERANO 2026

DE 3 A 12 AÑOS

DEL 1 DE JULIO
AL 31 DE AGOSTO



PREINSCRIPCIONES

Del 18 de Mayo al 5 de Junio en el Ayuntamiento de 9:00 a 14:00 o a través de sede electrónica

SUBSANACIÓN

Del 9 al 15 de Junio en el Ayuntamiento de 9:00 a 14:00 o a través de sede electrónica

FORMALIZACIÓN

Abono con tarjeta bancaria o carta de pago del 16 al 23 de Junio en el Ayuntamiento

* Plazas limitadas (baremación según las Bases publicadas)

* Una vez formalizada la inscripción no se devolverán los importes

	€/ QUINCENA	€/ QUINCENA Familia Numerosa
PRIMEROS DEL CAMPA / 8:00-10:00	16,00 €	12,50 €
CAMPAMENTO / 10:00-14:00	30,00 €	24,00 €
COMEDOR / 14:00-16:00	70,00 €	56,00 €

QUINCENAS: JULIO: Del 1 al 15 / Del 16 al 31 AGOSTO: Del 1 al 15 / Del 16 al 31

